

## Unifamiliares

**Viviendas unifamiliares y grandes edificios de todo tipo utilizan pilotes prefabricados de hormigón armado como pilotes termoactivos.**

### ■ Más de 250 instalaciones operativas:

En más de 250 inmuebles los pilotes prefabricados de hormigón armado aportan recursos para calefacción y refrigeración extrayendo energía almacenada en el subsuelo.

### ■ Servicios prestados por un único proveedor:

Eneres y ENERCRET GmbH suministran las instalaciones necesarias para extraer y utilizar energía geotérmica aplicando un sistema coordinado que incluye diseño, instalación y puesta en servicio de todos los componentes.

### ■ Rango disponible de pilotes energéticos prefabricados:

| Secc. transv. pilote  | Long. pilote | Capacidad de carga        |
|-----------------------|--------------|---------------------------|
| 30/30 cm              | Hasta 13 m.  | Hasta 700 kN              |
| 35/35 cm              | Hasta 13 m.  | Hasta 1000 kN             |
| 40/40 cm              | Hasta 14 m.  | Hasta 1-00 kN             |
| 30/30 cm<br>(ahusado) | Hasta 8 m.   | Según condiciones terreno |
| 40/40 cm<br>(ahusado) | Hasta 13 m.  | Según condiciones terreno |

### ■ Nuevo diseño de junta de pilotes:

Gracias a una junta con un diseño especial, se fabrican pilotes de hasta de 28 metros de longitud aptos para actuar como pilotes termoactivos.

### ■ Bomba de calor:

La bomba de calor utiliza un recurso prácticamente ilimitado ya que el propio terreno y las aguas subterráneas almacenan enormes cantidades de energía. Este recurso se regenera constantemente a través de la radiación solar, el agua de lluvia y el calor de la tierra. Cada metro cuadrado de superficie terrestre recibe una radiación aproximada de 1100 kW de energía solar al año. El potencial por tanto, es casi ilimitado. La bomba de calor utiliza esta energía con un alto grado de eficiencia. Una cuarta parte de energía eléctrica genera las restantes tres cuartas partes de energía medioambiental, es decir, tres cuartas partes del calor útil no cuestan nada.

## ■Ventajas:

- Disminuye el uso de combustibles fósiles como gasóleo y gas recortando las emisiones de CO<sub>2</sub> hasta en un 75%.
- La bomba de calor necesita muy poco espacio lo que significa que se puede utilizar la sala de calderas para otros fines.
- Funciona de forma totalmente automática y silenciosa.
- El sistema no genera humos de gasóleo ni escapes en el sótano.
- La temperatura del sótano es normal ya que la bomba de calor no necesita aire para la combustión ni genera calor residual.
- No hay chimenea, lo que elimina el coste anual de deshollarla.
- No necesita limpieza ni mantenimiento.
- Su funcionamiento es muy sencillo.
- Es un recurso de total confianza. La única fuente de energía de procedencia externa que necesita, la eléctrica, se obtiene de la red de alimentación.
- La bomba de calor no depende de la impredecible evolución del suministro y los precios de los carburantes.
- Los actuales sistemas son productos técnicamente maduros que funcionan virtualmente sin mantenimiento y garantizan una larga vida útil.
- Incluye un sistema de paneles solares para el agua caliente de uso doméstico, el complemento ideal de la bomba de calor.
- Los organismos de la Administración y las compañías eléctricas conceden atractivas subvenciones.
- Permite ahorrar aproximadamente tres cuartas partes del coste en combustible de un sistema de calefacción convencional.